

Vi propone

OFFICINA MECCANICA

operante da trent'anni nel settore della meccanica di precisione per conto terzi, nata da una mentalità imprenditoriale giovane e dinamica finalizzata a soddisfare in maniera organizzata e precisa le esigenze della propria clientela utilizzando tecnologie all'avanguardia atte alla progettazione, produzione e controllo qualità.

L'azienda si pone come un ottimo interlocutore nelle tre fasi produttive: quella della progettazione, della produzione e del controllo qualitativo, anche grazie alle tecnologie di cui possono usufruire.

PROGETTAZIONE: gli operatori specializzati utilizzano un sistema di progettazione di disegno 3D SOLIDWORKS costantemente aggiornato che permette di ottimizzare i processi di lavorazione, consentendo qualità e tempismo nella consegna del prodotto. Inoltre, l'ufficio tecnico assiste il cliente nell'intera filiera, dalla progettazione alla prototipazione, dalla preserie alla serie.

PRODUZIONE: tecnologie all'avanguardia, operatori precisi e selezionati ed un parco macchine di prim'ordine consentono di gestire agevolmente tutte le operazioni, dalla progettazione alla produzione fino al pezzo finito.

L'officina lavora materiali ferrosi e non ferrosi, acciai inossidabili, materie plastiche.

Di seguito riportiamo l'elenco dei macchinari che l'azienda ha destinato alla produzione:

- Linea FMS DMG MORI con 28 pallet N.1
Composta da 2 macchine MORI SEIKI NH-4000 (Anno 2015)
CORSE 400 x 400 x 560 - 20.000 giri/minuto
250 utensili per macchina
- Linea FMS MORI SEIKI con 28 pallet N.1
Composta da 2 macchine MORI SEIKI NH-4000 (Anno 2008)
CORSE 400 x 400 x 560 - 14.000 giri/minuto
250 utensili per macchina
- CENTRO DI LAVORO DMG MORI NH-4000 DCG N.1
Con 60 utensili / pallettizzato (Anno 2019)
CORSE 400 x 400 x 560 14.000 giri/minuto



mectro

ALUMINIUM & MECHANICAL

- CENTRI DI LAVORO MORI SEIKI SH-403 N.4
Con 60 utensili per macchina / pallettizzati (Anni 2000 / 2001)
CORSE 400 x 400 x 560 12.000 giri/minuto
- CENTRO DI LAVORO mod. RM-SkyMill3D-2010 N.1
Con 10 utensili (Anno 2018)
CORSE 1000 x 2000 x 200 – 24.000 giri/minuto
- CENTRO DI LAVORO MULTITASK MAZAK INTEGREX i-200 S N.1
Servito da ROBOT EVOLUT e 110 utensili - (Anno 2017)
CORSE 400 x 400 x 1000 - 12.000 giri/minuto
- CENTRO DI LAVORO MULTITASK MAZAK INTEGREX 300-IV N.1
Con 100 utensili – (Anno 2006)
CORSE 400 X 400 X 1500 - 12.000 giri/minuto
- RETTIFICA x piani tangenziale – X 800 Y 300 N.1
- SEGATRICE AUTOMATICA FORTE SBA 241/S N.1
- TRAPANI di cui 1 a fresa visualizzato N.3
- MASCHIATRICI N.3
- VIBRATORI RENI CIRILLO E RALL WASH N.3
Costituenti impianto di levigatura, burattatura e brillantatura.
- MACCHINA DI MISURA TRIDIMENSIONALE ZEISS CONTURA N.1
Campo di misurazione 500 x 500 x 500

Certi di poter soddisfare le Vostre esigenze, restiamo a disposizione per offerte, campionature e per eventuali ulteriori informazioni e/o chiarimenti.

Cordiali saluti.