



**mectro**  
ALUMINIUM & MECHANICAL

Vi propone

## Officina specializzata in lavorazioni meccaniche e assemblaggi di macchine automatiche conto terzi.

L'azienda nasce nel 2001 come officina specializzata nel montaggio ed assemblaggio di macchine automatiche conto terzi, con messa a punto e collaudo finale.

Dopo anni nel settore, hanno ampliato l'offerta posizionandosi come partner affidabile per **lavorazioni meccaniche conto terzi, (fresatura e tornitura)** e progettazione meccanica.

Eseguono **lavorazioni meccaniche** per differenti settori di applicazioni utilizzando **centri di lavoro CNC**.

Le **lavorazioni meccaniche di precisione conto terzi** sono frutto di anni di esperienza operativa nel settore meccanico: negli anni hanno appreso e sperimentato nuove tecniche di lavoro per arrivare a proporre ai clienti un servizio altamente professionale grazie anche all'utilizzo di macchinari e **strumentazioni all'avanguardia CAD-CAM e software di simulazione 3D** oltre che un personale costantemente aggiornato.

Il cliente si affida a loro con un iniziale idea di macchina da realizzare, il team di progettisti meccanici concretizza l'idea con un progetto ad hoc, che poi verrà sviluppato eseguendo in officina i particolari, assemblandoli e terminando il lavoro con il collaudo.

### Il parco macchine

**N. 1 Centro di lavoro verticale DOOSAN 3 assi magazzino 30 utensili velocità 10.000 giri/minuto:**

corsa longitudinale asse X 1300 mm

corsa verticale asse Z 670 mm

corsa trasversale asse Y 625 mm

**N. 2 Centro di lavoro verticale DOOSAN 3 assi magazzino 30 utensili velocità 8.000 giri/minuto:**

corsa longitudinale asse X 1050 mm

corsa verticale asse Z 570 mm

corsa trasversale asse Y 510 mm

**N. 1 Centro di lavoro verticale LARIO 3 assi magazzino 24 utensili velocità 12.000 giri/minuto:**

corsa longitudinale asse X 1200 mm

corsa verticale asse Z 600 mm

corsa trasversale asse Y 450 mm

**N. 1 Centro di lavoro verticale LARIO 3 assi magazzino 21 utensili velocità 10.000 giri/minuto:**

corsa longitudinale asse X 500 mm

corsa verticale asse Z 400 mm

corsa trasversale asse Y 350 mm

**N. 1 Centro di lavoro verticale SEIKI TOP 3 assi magazzino 21 utensili velocità 10.000 giri/minuto:**

corsa longitudinale asse X 990 mm

corsa verticale asse Z 500 mm

corsa trasversale asse Y 500 mm

N. 2 Tornio parallelo

N. 2 Fresatrice verticale

N. 2 Seghetto a nastro

N. 2 Trapano a colonna

## Assemblaggio Meccanico

L'azienda si occupa di **assemblaggio meccanico** per garantire un processo completo dal progetto al prodotto. Hanno un **reparto specializzato adibito all'assemblaggio conto terzi o in conto lavoro**, di qualsiasi tipologia di macchina automatica o impianto industriale.

L'esperienza tecnico - pratica maturata, nella conoscenza e lettura del disegno meccanico e tecnico, è un linguaggio universale di cui sono in possesso e ciò garantisce competenza e professionalità.

Unitamente al lavoro pratico e alle dinamiche di organizzazione, maturate negli anni per conto di produttori di svariati settori, possono garantire al cliente la padronanza dei processi, grazie all'**esperienza di montaggio di diversi tipi di macchine automatiche ed impianti industriali** con le rispettive specifiche tecniche.

L'assemblaggio e il montaggio possono essere totali, parziali o di singoli gruppi della macchina o dell'impianto. Sono quindi in grado di prendersi cura dell'intero ciclo di produzione del prodotto, dalla fase di approvvigionamento dei materiali, componenti e carpenterie, alla fase di assemblaggio, cablaggio e collaudo di macchine automatiche e gruppi, compreso l'impianto pneumatico, l'impianto elettrico bordo macchina, la programmazione software e il collaudo meccanico finale, grazie alla collaborazione con oltre 10 aziende partner.

### Le varie fasi che riguardano l'assemblaggio ed il collaudo.

Quando il cliente decide di commissionare l'assemblaggio completo di una macchina automatica, di un impianto industriale o di un'automazione industriale, l'azienda si organizza per ordinare o ricevere dal cliente e catalogare con le distinte base, tutti i particolari del macchinario. Telaio, motori trifase, pulegge, catene, riduttori, motori, brushless, alberi, rulli, elettrovalvole, giunti, bulloneria, tutti i pezzi lavorati e i particolari commerciali.

L'assemblaggio delle parti meccaniche, elettriche, pneumatiche, oleodinamiche e delle strutture metalliche, avviene seguendo i files 3D complessivi e i disegni tecnici particolari, forniti dai clienti o eseguiti dal loro ufficio tecnico, garantendo la massima riservatezza e il segreto industriale.

Si assemblano la parte meccanica, pneumatica, oleodinamica e strutturale, si esegue il cablaggio elettrico a bordo macchina ed il montaggio dei carter di protezione.

Sono in grado di gestire un eventuale modifica o una correzione sulla macchina o sui pezzi non commerciali in maniera autonoma, interfacciandoci con gli uffici tecnici e di progettazione.

Terminato il montaggio, viene contattato il cliente per effettuare, con i suoi tecnici, il collaudo.

Questa fase del processo produttivo è uno tra i momenti più importanti durante una lavorazione meccanica conto terzi, qui viene testato il corretto funzionamento di ogni componentistica progettata e creata per il cliente. Durante la fase di collaudo vengono **compilati e rilasciati al cliente tutti i relativi certificati di idoneità e di garanzia della funzionalità** del macchinario realizzato. Successivamente, ove richiesto, la macchina viene imballata in apposite casse ed affidata al corriere incaricato, (nostro o vostro), per essere trasportata verso la destinazione finale.

## Perché, affidarsi ad un'azienda come questa?

Perché fornisce ai clienti **macchine chiavi in mano**, questo è il principale punto di forza.

I clienti sanno che possono trovare un partner affidabile, un unico referente per tutto il processo di realizzazione del prodotto commissionato.

Un'azienda che lavora con qualità, controllando tutto il processo produttivo, supportando il cliente anche nella fase post - vendita, con attività di manutenzione.

La soddisfazione del cliente alla consegna della fornitura è l'obiettivo primario!

Foto : il reparto assemblaggio.

